

Produktinformation 08.20.02

03-05-2024

Compressol H 100

Beschreibung

Compressol H 100 stellt ein Kompressoröl auf Basis von hochraffinierten Grundölen dar, die eine von Natur aus hohe Alterungsbeständigkeit bieten. Dank Beimischung von hochwirksamen Additiven werden folgende Eigenschaften realisiert:

- Geringe Ausfällneigung von Kohlenstoffablagerungen
- Sehr gute Oxidationsfestigkeit
- Guter Korrosionsschutz
- Wirkungsvoller Verschleißschutz
- Niedrige Verdunstungsneigung

Anwendung

Compressol H 100 empfiehlt sich für die Schmierung von Kolbenkompressoren und zur Tropfschmierung von Rotationskompressoren. In beiden Kompressoren können aufgrund ihrer hohen Verdichtung hohe Temperaturen auftreten. Dank der hohen Qualität dieses Öls können die Ölwechselintervalle verlängert werden.

Spezifikationen

DIN 51506 VDL

DIN 51352-2

Typische Standardanalysen

Dichte bei 15 °C, kg/l	0,885
Viskosität 40 °C, mm ² /s	100,00
Viskosität 100 °C, mm ² /s	11,60
Viskositätsindex	99
Flammpunkt COC, °C	248
Fließpunkt, °C	-30
Säurezahl, mgKOH/g	0,45

Verfügbare Packungen

33479
1 L Flasche02321
5 L Dose37079
20 L Eimer12144
60 L Fass34362
200 L Fass12242
208 L Fass35620
1000 L IBC

Die in diesem Produktinformationsblatt angegebenen Daten sollen es dem Leser ermöglichen, sich über die Eigenschaften und möglichen Anwendungsgebiete unserer Produkte zu informieren. Obwohl diese Übersicht zum angegebenen Zeitpunkt mit größter Sorgfalt erstellt wurde, übernimmt der Verfasser keinerlei Verantwortung für Schäden, die durch fehlende und/oder ungenaue Angaben in dieser Information verursacht werden, speziell wenn diese auf offensichtlichen Tippfehlern beruhen. Die Lieferbedingungen des Anbieters gelten für alle Produkte. Dem Leser wird geraten, die endgültige Produkentscheidung, speziell bei kritischen Anwendungen, stets in Absprache mit dem Anbieter zu treffen. Aufgrund der kontinuierlichen Produktforschung und -entwicklung können sich die darin enthaltenen Informationen ohne Vorankündigung ändern.