

Produktinformation 08.60.08

06-05-2024

Abacot MEP 150

Beschreibung

Abacot MEP 150 ist ein hochwertiges Industriegetriebeöl. Das Produkt basiert auf Mineralöl, dem bleifreie Extremdruckadditive zugesetzt sind. Abacot MEP 150 bietet folgende Eigenschaften:

- Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen hohe Drücke und Stoßlasten
- Hochtemperaturfestigkeit
- Wirkungsvoller Rost- und Korrosionsschutz
- Überlegener Verschleißschutz
- Hocheffiziente Schaumunterdrückung
- Niedriger Fließpunkt

Anwendung

Abacot MEP 150 kann zur Schmierung fast aller Industriegetriebe herangezogen werden, die hohen Lasten und/oder Stoßbelastungen ausgesetzt sind.

Spezifikationen

AGMA 9005-F16 (AS)

AIST (US Steel) 224

David Brown S1.53.101 E

DIN 51517-3 CLP

ISO 12925-1 Type CKD

Typische Standardanalysen

Dichte bei 15 °C, kg/l	0,892
Viskosität 40 °C, mm ² /s	150,00
Viskosität 100 °C, mm ² /s	14,60
Viskositätsindex	95
Flammpunkt COC, °C	245
Fließpunkt, °C	-21
Säurezahl, mgKOH/g	0,54

Verfügbare Packungen



37096
20 L Eimer



12137
60 L Fass



12235
208 L Fass

Die in diesem Produktinformationsblatt angegebenen Daten sollen es dem Leser ermöglichen, sich über die Eigenschaften und möglichen Anwendungsgebiete unserer Produkte zu informieren. Obwohl diese Übersicht zum angegebenen Zeitpunkt mit größter Sorgfalt erstellt wurde, übernimmt der Verfasser keinerlei Verantwortung für Schäden, die durch fehlende und/oder ungenaue Angaben in dieser Information verursacht werden, speziell wenn diese auf offensichtlichen Tippfehlern beruhen. Die Lieferbedingungen des Anbieters gelten für alle Produkte. Dem Leser wird geraten, die endgültige Produktentscheidung, speziell bei kritischen Anwendungen, stets in Absprache mit dem Anbieter zu treffen. Aufgrund der kontinuierlichen Produktforschung und -entwicklung können sich die darin enthaltenen Informationen ohne Vorankündigung ändern.