

Produktinformasjon 08.20.15

27-04-2024

Compressol FGS 100 H1

Beskrivelse

Compressol FGS 100 er en premium, helsyntetisk kompressorolje for den farmasøytiske og næringsmiddelindustrien. Produktet er basert på en blanding av helsyntetiske, polyalfaolefinbaserte (PAO) baseoljer og avanserte tilsetningsstoffer. Compressol FGS 100 har følgende spesielle egenskaper:

- Utmerket oksidasjonsstabilitet
- Overlegen varmemotstand
- Enestående slitestyrke
- Effektiv mot rust og korrosjon
- Passer for lengre oljeskiftintervaller
- Redusert energiforbruk
- Det dannes ingen belegg og/eller avleiringer
- Påvirker ikke syntetiske tetninger
- Giftfri

Bruksmåte

Compressol FGS 100 er en matsikker, helsyntetisk kompressorolje som er godkjent for bruk i den farmasøytiske og næringsmiddelindustrien. Denne kompressoroljen er egnet for bruk i både stempelkompressorer og roterende turbinkompressorer. Compressol FGS 100 er H1-registrert og er derfor ideelt for situasjoner hvor det kan oppstå tilfeldig kontakt med næringsmidler.

Spesifikasjoner

DIN 51506 VDL

ISO-L-DAB / DVC (According to ISO/DIS 6743-3)

Typisk

Tetthet ved 15 °C, kg/l	0,858
Viskositet 40 °C, mm ² /s	102,00
Viskositet 100 °C, mm ² /s	14,72
Viskositetsindeks	149
Flammepunkt COC, °C	274
Flytepunkt, °C	-45

Tilgjengelige emballasjer



35365
20 L can



35367
208 L fat

Dataene nevnt i dette produktbladet er ment å orientere leseren om egenskaper og mulige anvendelser av produktene våre. Selv om denne oversikten er sammensatt med all mulig forsiktighet på den oppgitte datoen, vil ikke kompilatoren akseptere noe ansvar for skader forårsaket av ufullstendigheter og/eller unøyaktigheter i denne informasjonen, spesielt når disse er forårsaket av åpenbare skrivefeil. Leverandørens leveringsvilkår gjelder alle produktrekvisita. Leseren anbefales, spesielt for kritiske applikasjoner, å gjøre det endelige produktvalget i samråd med leverandøren. Som følge av løpende forskning og utvikling, kan informasjonen i dette dokumentet endres uten varsel.